

## PRODUKT-DATENBLATT

# easyklett®

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**easyklett®** ist eine Polymerbitumen-Schweißbahn für die einlagige Abdichtung auf Flachdächern.

Ihre Besonderheit ist das ankaschierte Spezialvlies, welches die Möglichkeit gibt, in der Verbindung mit einem gesonderten Klettstreifen auf der Unterkonstruktion befestigt zu werden.

Die Deckschichten der Bahn bestehen aus hochwertigem elastomer-vergüteten Bitumen, in das ein Polyester-Kombiträger eingebettet ist. Standardmäßig ist die Bahn neben dem üblichen bestreufreien Seitenrand mit einem bestreufreien Kopfrand ausgestattet.

### EINSATZBEREICH

Zum Einsatz kommt **easyklett®** vorwiegend bei großflächigen Konstruktionen, bei denen eine rationelle Bauweise gewünscht wird. Die einlagige Verlegung und der Verzicht auf die Flamme beim Schließen der Nahtverbindungen ermöglicht den Einsatz unter anderem dort, wo das Arbeiten mit der offenen Flamme nicht erlaubt ist.

### VERARBEITUNG

Die Fixierung der **easyklett®** zum Untergrund erfolgt mit separaten Klettstreifen, die parallel zueinander auf der Dachfläche ausgerollt und mit Dachbauschrauben in der Unterkonstruktion befestigt werden. Im rechten Winkel dazu wird die Dachbahn **easyklett®** verlegt und durch Antreten mit dem Fuß oder mit Hilfe einer Andrückrolle fixiert.

Das Verschließen der Längsnähte erfolgt durch einen Heißluftautomaten. Die Kopfnähte sowie die An- und Abschlussbereiche werden mit einem Heißluft-Handgerät verschlossen.



Die Nähte und Stöße sind versetzt anzuordnen. Die Naht- und Stoßüberdeckungen betragen 10 cm und sind zu verschweißen. Bei den T-Stößen ist ein Eckenschnitt vorzunehmen.

Detaillierte Angaben zur Verarbeitung sind der separaten Verlegeanleitung zu entnehmen.

### LAGERUNG

Die Bahnen sind stehend, vor Feuchtigkeit sowie Hitze und UV-Strahlung geschützt zu lagern.

### ENTSORGUNG

Abfälle von Bitumen- und Polymerbitumen-Schweißbahnen können gemäß des gemeinschaftsrechtlich harmonisierten Abfallverzeichnisses unter dem Abfallschlüssel 17 03 02 „Bitumengemische mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 03 01 fallen“ entsorgt werden. Die örtlich behördlichen Vorschriften sind in jedem Fall zu beachten.

TECHNISCHE DATEN

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik, sind jedoch ohne Rechtsanspruch. Technische Änderungen vorbehalten.

Eigenschaften	Prüfverfahren/ Klassifikation	Einheit	Anforderung	Herstellerangabe	
<b>Übertrifft die Anforderungen der DIN V 20000-201: DE/PYE-KTP S5</b>					
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine Mängel	keine Mängel	
Länge	DIN EN 1848-1	m	k. A.	≥ 7,5	
Breite	DIN EN 1848-1	m	k. A.	≥ 1	
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20	≤ 20	
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	≥ 4,5	≥ 5,0	
Wasserdichtheit	DIN EN 1928:2000 Verfahren B	kPa 24h	bestanden	bestanden	
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN ENV 1187	-	Broof (t1) im System geprüft	Broof (t1)	
Brandverhalten	DIN EN 13501-1	-	Klasse E	Klasse E	
Höchstzugkraft	längs quer	DIN EN 12311-1	N/50 mm	≥ 800	≥ 1100
				≥ 800	≥ 1100
Dehnung bei Höchstzugkraft	längs quer	DIN EN 12311-1	%	≥ 15	≥ 20
				≥ 15	≥ 20
Scherfestigkeit	DIN EN 12316-1	N/50 mm	≥ 800	≥ 800	
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	≥ 15	≥ 15	
Widerstand gegen Weiterreißen	DIN EN 12310-1	N	> 200	> 200	
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ - 30	≤ - 30	
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ 110	≥ 110	

ECKDATEN ZUR VERLEGUNG

Klettband (Breite / Rollenlänge): 125 mm / 50 m  
 Mittlerer Montageabstand des Klettbandes (mm): max. 1.200 (Vorgaben des Befestigungsplans beachten)  
 Dämmstoff: Mineral- und Steinwolle, Polyurethan  
 Systemkonforme Befestiger: EJOT Baubefestigungen GmbH  
 SFS intec GmbH

Heißluft-Schweißautomat: beispielsweise Leister Bitumat B2  
 Temperatur (°C): ≥ 600-650  
 Geschwindigkeit (m/min): ca. 4 (abhängig von den äußeren Bedingungen)  
 Luftstrom (%): 100  
 Düsenbreite (mm): 75  
 Bahnenüberlappung: Seitennaht und Kopfstoß unbestreut 100 mm, Kopfstoß beschiefert 150 mm